



La Plata, 6 de marzo de 2017

INFORME DE LABORATORIO

Comitente:

Trabajo solicitado: Ensayo de eficiencia de material adsorbente, transferencia a otros materiales y determinación de hidrocarburos totales en lixiviado de adsorbente.

Muestras:

Se recibió en el laboratorio una muestra de material adsorbente en mantas rotulado como Absorb-oil. El material es un sólido, con volumen propio, de características esponjosas con una tela del tipo entretela; en cuyo interior contiene plumas.

Metodología empleada:

Se practicaron ensayos de eficiencia de adsorción y transferencia a otros materiales sobre a) un crudo de petróleo "Shell Compañía de Petróleo S.A. CR-RN", b) un fluido de viscosidad media (aceite de motor) y c) gasoil.

-*Ensayo de Adsorción:* se practicó según norma ASTM F 726-12 "Standard Methods of Testing Sorbent Performance of Adsorbents".

- *Preparación de lixiviado:* Se realizó por extracción sólido líquido en agua destilada con agregado de ácido acético hasta alcanzar el pH definido en la técnica, con agitación y posterior filtrado, de acuerdo al método USEPA SW846, 1994. Las determinaciones se realizan sobre la fracción acuosa extraída.

- *Hidrocarburos totales:* determinación según método 8015 C, USEPA SW 846, por cromatografía gaseosa, sobre extracto orgánico de lixiviado (EPA 1312).

Resultados:

1- Ensayo de Adsorción

Eficiencia máxima expresada en gramos de hidrocarburo adsorbido por gramo de adsorbente.

Hidrocarburo	g/g
Aceite	6,32
Crudo	5,57
Gasoil	5,40

Ensayo de reutilización luego de un ciclo de saturación. Este ensayo se realizó sólo con aceite

	Valor medio obtenido de todos los ciclos
Cociente de retención de aceite por compresión	0,54
% Aceite Removido	6,6

2- Hidrocarburos Totales en lixiviado:

Analito	mg/l
Hidrocarburos totales	<0,1

Dra. Carina Apartin
 Director Técnico- M.P.4536