

ES COPIA FIEL

INFORME DE ASISTENCIA



Ing. Javier Armesto
Unidad Técnica
Calidad y Medio Ambiente

O.T.Nº: 21-40624-U
Informe tipo: Unico
Cliente Nº: 42066
Fecha: 11-7-2014

R CIANCAGLINI y ASOCIADOS SA
Av. Federico Lacroze 2145 - 1º "B"
(1426) Capital

OBJETIVO DE LA ORDEN DE TRABAJO

Determinar: Asistencia técnica en el área seca.

MUESTRAS: 1 (una) ident. por el cliente como: **M1: ADSORB-OIL.** (Fecha de recepción: 8-7-14)

RESULTADOS:

Informados en:

Unidad Técnica: Procesos Físicos-Mecánicos Textiles

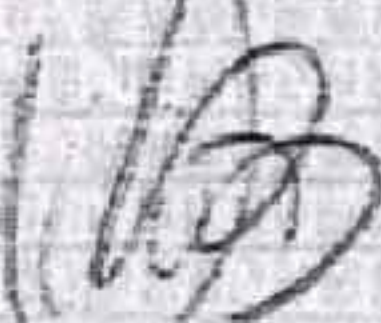
Cant. de pág.: 5

Cant. de anexos: ---

Unidad Técnica: Procesos Químicos y Tintóreos

Cant. de pág.: ---

Cant. de anexos: ---


BMF



Ing. Javier Armesto
Unidad Técnica
Calidad y Medio Ambiente

ES COPIA FIEL

PROCESOS FÍSICOS-MECÁNICOS TEXTILES

RESULTADOS

O.T.: 21-40624-U

Fecha: 08/07/2014

Anexo: ---

Página 1 de 5

Nota: los resultados informados a continuación corresponden a la Orden de Trabajo N° 40570 con fecha 26/06/2014

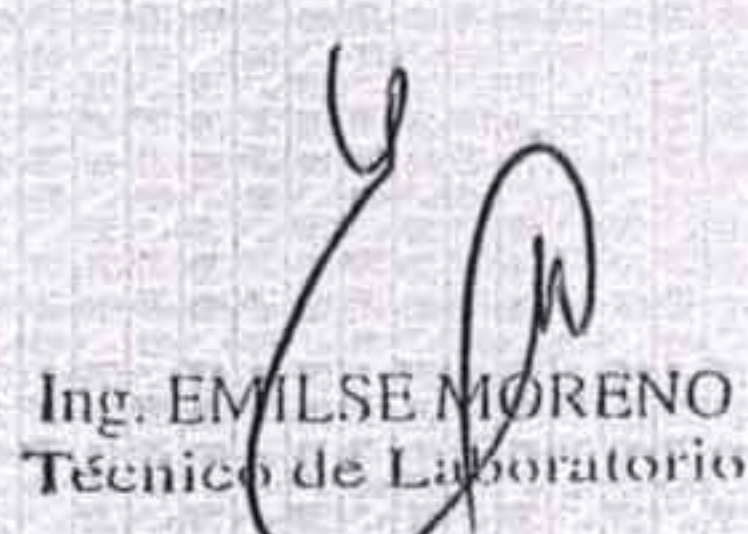
PROPAGACIÓN LIMITADA A LA LLAMA

Probeta N°		Alcanza borde		Forma agujeros		Post-Incandescencia		Desprendimiento de Restos				Tiempo [s]	
		Si	No	Si	No	Si	No	Si	No	Fundidos	Inflamados	Post-Combustión	Post-Incandescencia
Longitudinal	1		X	X*			X		X	-	-	10	0
	2		X	X*			X		X	-	-	11	0
	3		X	X*			X		X	-	-	1	0
Transversal	4		X	X*			X		X	-	-	18	0
	5		X	X*			X		X	-	-	11	0
	6		X	X*			X		X	-	-	11	0

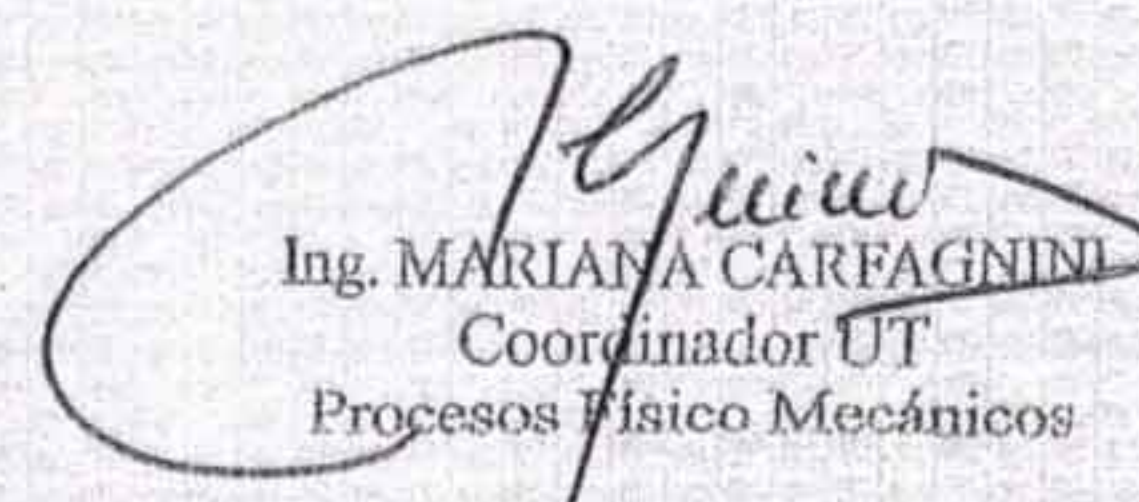
*Capa externa.



Dis. STEFANIA FRIO
Técnico de Laboratorio



Ing. EMILSE MORENO
Técnico de Laboratorio



Ing. MARIANA CARFAGNINI
Coordinador UT
Procesos Físico Mecánicos

Condiciones ambientales: Temperatura 20+/-2° C. Humedad relativa: 65+/-3%



Ing. Javier Armesto
Unidad Técnica
Calidad y Medio Ambiente

ES COPIA FIEL

PROCESOS FÍSICOS-MECÁNICOS TEXTILES

RESULTADOS

O.T.: 21-40624-U

Fecha: 08/07/2014

Anexo: ---

Página 2 de 5

Inicio y fin de ensayo: 23/06/14

Condiciones de ensayo:

Temperatura de acondicionamiento: 20° +/- 2° C

Humedad de acondicionamiento: 65% +/- 3%

Temperatura de ensayo: entre 10° y 30° C

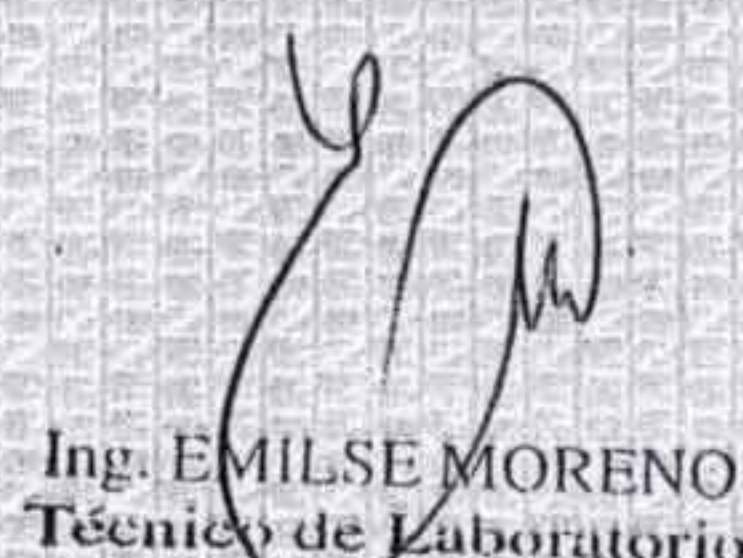
Humedad de ensayo: entre 15% y 80%

METODO DE ENSAYO:

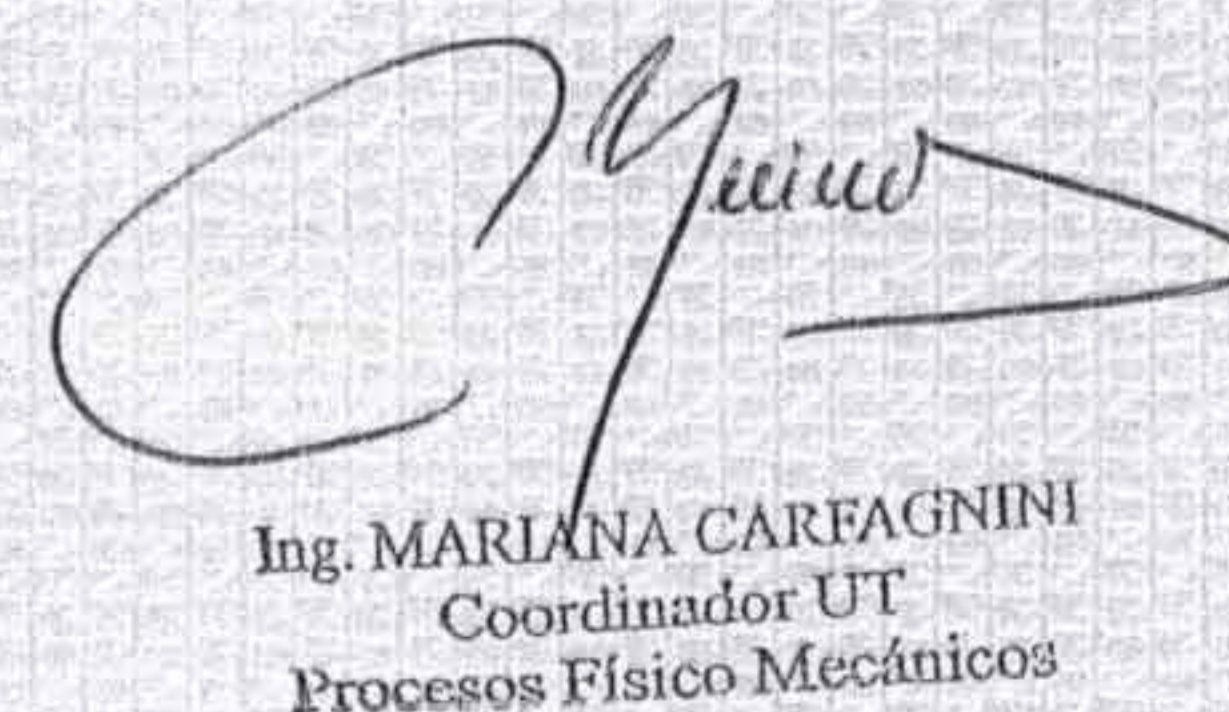
Se realizó según la Norma IRAM 3858:2008 - Procedimiento A "Ignición Superficial" Gas utilizado: Propano grado comercial



Dis. STEFANIA FRIO
Técnico de Laboratorio



Ing. EMILSE MORENO
Técnico de Laboratorio



Ing. MARIANA CARFAGNINI
Coordinador UT
Procesos Físico Mecánicos

ES COPIA FIEL

PROCESOS FÍSICOS-MECÁNICOS TEXTILES

RESULTADOS

Ing. Javier Armesto
Unidad Técnica
Calidad y Medio Ambiente

O.T.: 21-40624-U

Fecha: 08/07/2014

Anexo: ---

Página 3 de 5

PROPAGACIÓN LIMITADA A LA LLAMA

Probeta Nº		Forma agujeros		Post-Incandescencia		Desprendimiento de Restos				Tiempo [s]	
		Si	No	Si	No	Si	No	Fundidos	Inflamados	Post-Combustión	Post-Incandescencia
Longitudinal	1	X			X		X	-	-	10	0
	2	X			X	X		X	X	453	0
	3	X			X		X	-	-	5	0
Transversal	4	X			X	X		X	-	25	0
	5	X			X		X	-	-	18	0
	6	X			X	X		X	X	238	0

Inicio y fin de ensayo: 25/06/14

Nota: Forma agujeros en la capa externa.

Dis. STEFANIA FRIC
Técnico de LaboratorioIng. EMILSE MORENO
Técnico de LaboratorioIng. MARIANA CARFAGNINI
Coordinador UT
Procesos Físicos Mecánicos**Condiciones ambientales:** Temperatura 20+/- 2° C. Humedad relativa: 65+/- 3%

ES COPIA FIEL

PROCESOS FÍSICOS-MECÁNICOS TEXTILES

RESULTADOS

Ing. Javier Armesto
Unidad Técnica
Calidad y Medio Ambiente

O.T.: 21-40624-U

Fecha: 08/07/2014

Anexo: ---

Página 4 de 5

Condiciones de ensayo:

Temperatura de acondicionamiento: 20° +/- 2° C
 Humedad de acondicionamiento: 65% +/- 5%
 Temperatura de ensayo: entre 10° y 30° C
 Humedad de ensayo: entre 15% y 80%

METODO DE ENSAYO:**Se realizó según la Norma IRAM 3858:2008 - Procedimiento B "Ignición en el borde"** Gas utilizado: Propano grado comercial.Dis. STEFANIA FRIC
Técnico de LaboratorioIng. EMILSE MORENO
Técnico de LaboratorioIng. MARIANA CARFAGNINI
Coordinador UT
Procesos Físicos Mecánicos